



TRAITEMENT EAU PERFORMANT CHAUDIERE VAPEUR

OSMOSE INVERSE

REDUCTION DES PURGES

Osmose inverse de dernière génération pour la **déminéralisation** de l'eau des **chaufferies vapeur** industrielles haute et basse pression.

Deminéralisation de l'eau, avec un résiduel

< 50 $\mu\text{S}/\text{cm}$ sur chaudières basse pression, (<20 MW) et

< 0,2 μS sur chaudières HP (jusqu'à 100MW).

réduction des purges de déconcentration générant des pertes thermiques.

Montant économies constatées de 30 à 50% des coûts chaufferie

Avantages

- ▶ économies d'énergies et **efficacité énergétique**
- ▶ **suppression** du stockage de **produits chimiques** et des contraintes & risques associés
- ▶ système **automatisé** et suivi à distance (débit, pression conductivité)
- ▶ chaînage de traitement de l'osmose en 2 trains permettant de **sécuriser** et garantir une production d'eau en continu 8760 heures par an.

Efficacité énergétique sur chaufferie vapeur



OPTIPERM® VAP Chaudières HP

Dimensionnement : conductivité $<50 \mu\text{S}/\text{cm}$ et $\text{TH}<0,1^\circ\text{F}$
Membranes basse pression offrant meilleur compromis qualité/ consommation d'énergie/durabilité

Traitement de **finition sur résines échangeuses** d'ions
Pour les chaudières HP, pour atteinte conductivité **0,2 μS**
Fonction de **secours automatique** par vanne by-pass.
Conception **Double train** garantissant la **continuité de service**

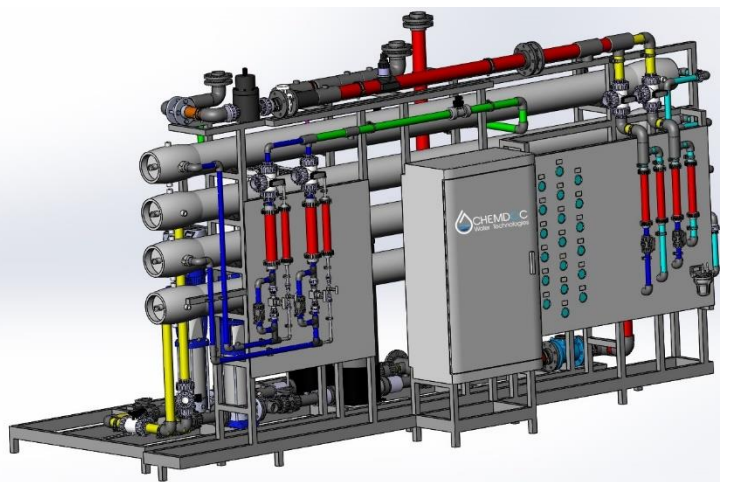
Process automatisé et pilotage à distance
Suivi des performances **temps réel** via capteurs,
État de fonctionnement, débits, conductivité, pression



OptiSOFT, application accessible en ligne calcule le bilan complet du cycle de l'eau chaufferie et permet d'établir avec précision les pertes des purges de déconcentration et les économies réalisées.

Fiabilité, simplicité d'exploitation
pour l'efficacité énergétique des sites industriels les plus compétitifs

MADE IN
FRANCE



CHEMDOC WT - DR 1092019

CHEMDOC est un **fabricant d'équipements** pour le traitement et la déminéralisation de **l'eau industrielle**.

Nos **unités** compactes à haute **efficacité énergétique** sont adaptées et certifiées pour répondre aux besoins les plus stricts.

Notre ingénierie intégrée nous permet de répondre aux besoins spécifiques de nos clients (industriels, professionnels du traitement d'eau, ingénieries spécialisées).

www.chemdocwater.com

