



10 ans  
de REX

## LE REFROIDISSEMENT DURABLE

OSMOSE INVERSE

REDUCTION DES PURGES

OPTIPERM® TAR est un **procédé fiable** intégrant **Osmose inverse** et régulation avancée pour la **déminéralisation** de l'eau et le maintien de **l'équilibre minéral de l'eau d'appoint** des aéroréfrigérants (TAR). Vous diminuez durablement **la consommation d'eau d'appoint** et **les produits chimiques** de traitement (anti-tartre et anticorrosion), tout en **respectant l'équilibre minéral** de l'eau préconisé par le fabricant.

### L'atteinte du parfait équilibre

La production d'une **eau parfaitement équilibrée** (ni corrosive, ni entartrante) **conforme aux préconisations** du fabricant permet **l'augmentation du taux de concentration** dans la tour, **sans** recourir aux **produits de traitement**.

- ▶ **Réduire les purges** et augmenter la **concentration jusqu'à 8 et +**
- ▶ **Contrôler en continu** les paramètres de minéralité de l'eau :  
pH, Dureté, Alcalinité, conductivité, chlorures
- ▶ **Maintenir l'équilibre** corrosion/entartrage **recommandé par le fabricant**
- ▶ **Protéger la métallurgie** sans ajouts de **produits anti corrosion** ni anti tartre

### Contribue à l'atteinte des ODD de l'ONU Objectifs du Développement Durable

Objectif 6.3 Qualité de l'eau

*Par la réduction des produits chimiques et de matières dangereuses.*

Objectif 6.4 Gestion durable ressources en eau

*Par l'utilisation rationnelle de l'eau et sa réduction de consommation*



# OPTIPERM® TAR une technologie complète exclusive

## Filtration membranaire osmose inverse ultra-basse pression

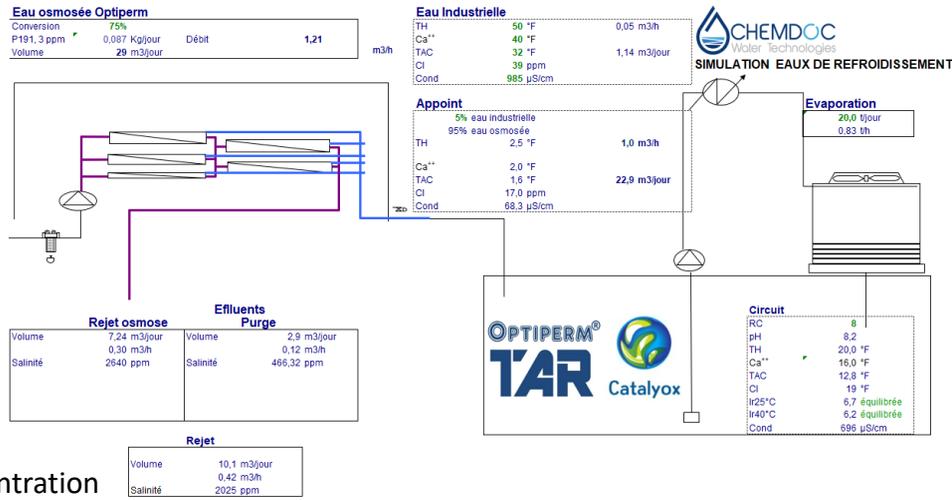
- spécialement développé pour les systèmes aéroréfrigérants
- très faible consommation énergétique
  - cépage d'eau pour production d'une eau à conductivité cible,
  - haut rendement hydraulique par dosage de séquestrant > 75 %



## Monitoring centralisé des fonctions de surveillance et de régulation

de la qualité d'eau de refroidissement, et gestion de la purge

- Conductivité du perméat
- Heures de fonctionnement.
- Conductivité de l'eau prétraitée
- Chlore libre (jusqu'à 2 circuits)
- Conductivité de circuit (jusqu'à 2 systèmes)
- pH de circuit



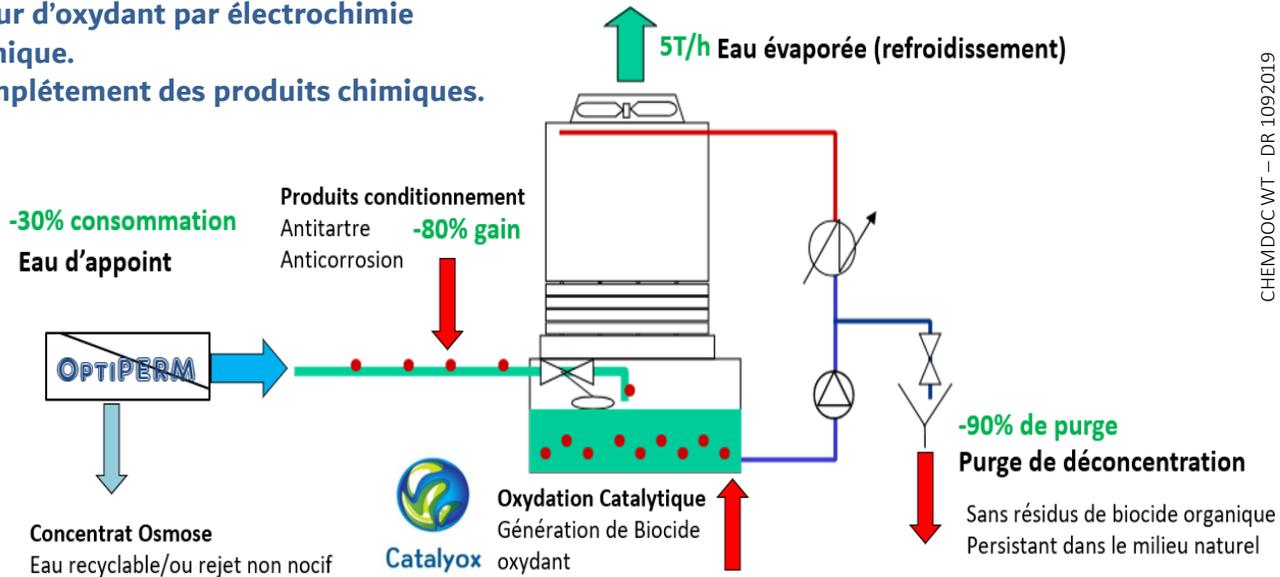
- Réduction drastique des purges de déconcentration
- Suppression tous produits chimiques inhibiteurs et biocides
- Respect des préconisations constructeur, en matière de composition minérale de l'eau.



OPTIPERM, couplée avec CATALYOX, générateur d'oxydant par électrochimie, Permet de se passer de tout produit chimique de traitement, y compris biocide.

## CATALYOX générateur d'oxydant par électrochimie sans précurseur chimique.

Pour s'affranchir complètement des produits chimiques.



- **Maintien de la qualité sanitaire**, par production de chlore en continu et/ou en choc, à partir de la minéralisation naturelle de l'eau sans précurseur chimique.
- **Conformité de la qualité d'eau** vis à vis des textes réglementaires ICPE 2921 et Legionella.

**moins d'eau,  
moins de produits chimiques,  
moins de rejets non conformes**

contact@chemdocwater.com

www.chemdocwater.com

