

Installations  
Sur mesure  
De 1 m<sup>3</sup>/h à  
100 m<sup>3</sup>/h

## EAU INGREDIENT - AGROALIMENTAIRE

OSMOSE INVERSE

NORME CE 1935/2004

L'eau est un **enjeu majeur** dans l'industrie **agroalimentaire**, nous offrons les équipements les mieux adaptés aux exigences d'une ressource en **eau sécurisée** et d'une **qualité irréprochable**.

L'**osmose inverse** donne la certitude d'obtenir une eau dont la pureté vous garantira sa **neutralité** afin d'éviter le risque d'altération des productions.

### Applications

Food and Beverage industries, lait, boissons, préparation de fruits et légumes, panification, fabrication de plats cuisinés

Secteur alimentation infantile « baby food » et certifications biologiques



### Prévention du risque et assurance d'une qualité optimale

### Avantages

- ▶ Garantie de la maîtrise de la composition de l'eau en tant que matière première
- ▶ **Conformité norme CE1935/2004 et ACS**
- ▶ système **automatisé** et suivi à distance
- ▶ **sécurisation et garantie** en continu 24H/24H 365 jours par an.





## Osmose inverse eau ingrédient

**Membranes** haute pression offrant meilleur compromis qualité/ consommation d'énergie/durabilité

Conception **apportant la meilleure** garantie aseptique

**Intégration des protocoles de nettoyage à chaud**

**Process automatisé et pilotage à distance**

**Suivi des performances temps réel** via capteurs,

État de fonctionnement, débits, conductivité, pression

**Fiabilité, simplicité d'exploitation, durabilité de 1m<sup>3</sup>/h à 200m<sup>3</sup>/h**

**rétenion de la quasi-totalité des éléments indésirables**  
matières organiques, germes, métaux, toxiques, ions,  
nitrates, pesticides, chlorates



CHEMDOC WT - DR 04 2019

### **Le choix des meilleures membranes**

Vos besoins guident notre choix des membranes les plus adaptées à votre projet, Conformité à la norme **CE1935/2004** et **ACS**.

Nous sourçons les membranes de la plus **haute qualité** en provenance de fournisseurs de premier plan (Lanxess, Dow, CSM Toray).



### **Maîtrise de l'ensemble de la chaîne process & assemblage**

selon vos exigences les plus strictes :

- **conception & réalisation tout inox.**
- unité de **Nettoyage en Place**
- **stockage d'eau brute ou eau osmosée**



### **Boucle de distribution d'eau & système de désinfection (UV et filtration 0,2μ)**

Design tuyauterie hygiénique selon norme **DIN 11850-2**

CHEMDOC est un **fabricant d'équipements** pour le traitement et la déminéralisation de **l'eau industrielle**.

Nos **unités** compactes à haute **efficacité énergétique** sont adaptées et certifiées pour répondre aux besoins les plus stricts.

**Notre ingénierie intégrée** nous permet de répondre aux besoins spécifiques de nos clients (industriels, professionnels du traitement d'eau, ingénieries spécialisées).

[www.chemdocwater.com](http://www.chemdocwater.com)

